

Comercial e industrial

Solución de almacenamiento de energía

PARA EL MERCADO EUROPEO



Renon Power Technology Inc.

© Renon Power Technology Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 11/11/2024



Renon Power

Nos importa la sostenibilidad

Con nuestro propio equipo de I+D y nuestra fábrica de producción automática, nos dedicamos a ofrecer soluciones de almacenamiento de energía innovadoras, fiables y asequibles a clientes de todo el mundo.

En Renon, creemos que la energía sostenible es el futuro. Nos apasiona reducir las emisiones de carbono y preservar nuestro planeta para las generaciones futuras. Por eso realizamos grandes inversiones en investigación y desarrollo, al aprovechar las últimas tecnologías para diseñar y fabricar sistemas de almacenamiento de energía eficientes, ampliables y adaptables.

Nuestros productos están diseñados para satisfacer las necesidades de una amplia gama de aplicaciones, desde edificios residenciales y comerciales hasta instalaciones industriales y proyectos a gran escala. Si está buscando reducir sus facturas de energía, aumentar su independencia energética o apoyar sus objetivos de sostenibilidad, Renon tiene la solución adecuada para usted.

Nuestro compromiso con la calidad y la satisfacción del cliente es inquebrantable. Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para comprender sus necesidades exclusivas y ofrecer soluciones personalizadas que cumplan o superen sus expectativas. También ofrecemos servicios integrales de asistencia técnica, mantenimiento y garantía para garantizar que nuestros clientes saquen el máximo partido a su inversión.

ÚNASE A NOSOTROS EN NUESTRA MISIÓN DE PONER LA ENERGÍA VERDE AL ALCANCE DE TODOS.

PROPORCIONAR
SOLUCIONES DE
ALMACENAMIENTO DE
ENERGÍA
INNOVADORAS,
FIABLES Y ASEQUIBLES
A CLIENTES DE TODO
EL MUNDO.



Contenido

Cumpliendo los estándares de calidad y seguridad más altos en el mercado mundial.

Aplicación industrial	01
Productos	02
Selección	22
Solución	23
Renon CloudX	24
Casos de instalación	28
Exhibición Renon	29



Aplicación **industrial**

Los productos de almacenamiento de energía de Renon se aplican ampliamente en los sectores residencial, comercial e industrial. Con un rendimiento excepcional, tecnología de vanguardia y una gestión eficiente de la energía, proporcionan soluciones energéticas fiables, innovadoras y respetuosas con el medio ambiente, al ayudar a los usuarios globales a alcanzar sus objetivos de sostenibilidad.



Residencial
Apartamentos



Residencial
Vivienda unifamiliar



Agricultura y ganadería
Granjas y ranchos



Comercial
Supermercado y quiosco



Comercial
Estación de carga



Comercial
Comunidad



Industrial
Fábrica



Industrial
Supercomputación



Industrial
Estación generadora de electricidad

Como empresa que valora las energías renovables, nos apasiona desarrollar soluciones que contribuyan a un futuro más ecológico y sostenible. Nuestros productos están diseñados para reducir las emisiones de carbono y fomentar la conservación del medio ambiente.

Presentación de **productos**

Nuestras soluciones integradas C&I ofrecen almacenamiento y gestión autónomos de la energía para el comercio y la industria.

■ Sistema de almacenamiento de la batería



P03
ECube 60AP



P05
MPack 215B



P07
PV Combiner Cube



P09
Smart Cube

■ Sistema de Gabinete de Distribución ■ Sistema de distribución de contenedores



P11
MPack 233A



P13
AC Combiner Cube



P15
Smart Matrix

■ Sistema de carga amortiguada con batería



P17
EStand M260



P19
EStand 240/480



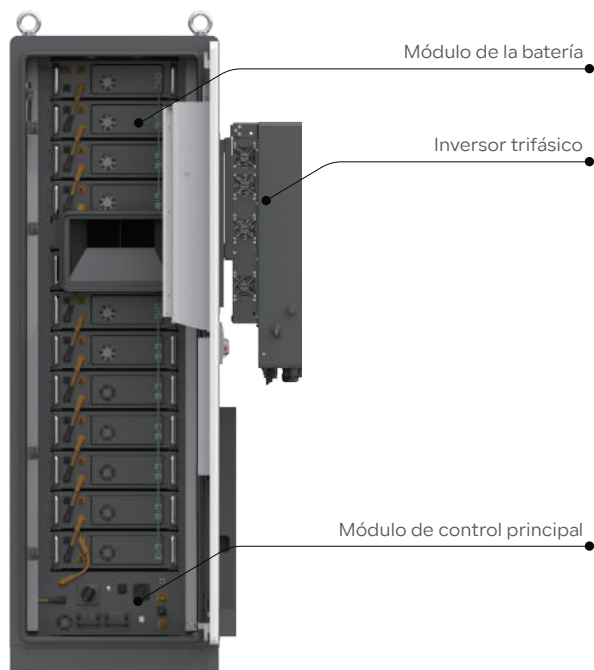
ECube 60AP

Batería de refrigeración por aire de 61 kWh

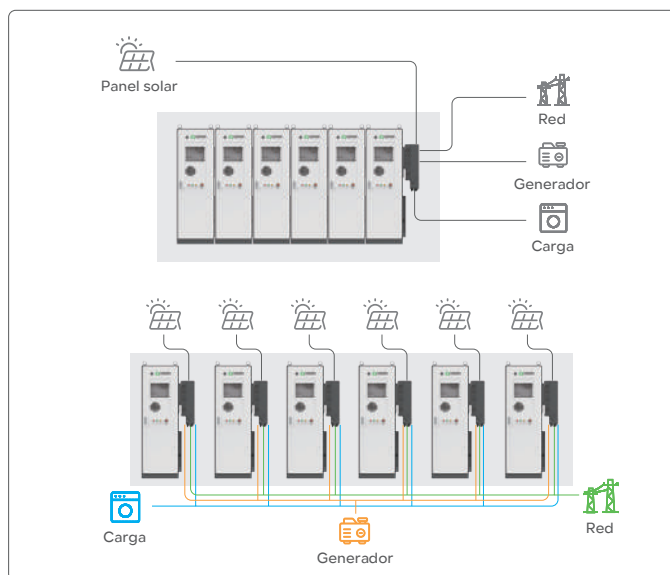
La solución definitiva de almacenamiento de energía comercial e industrial con control optimizado de la temperatura, ciclos de energía de alta velocidad, detección completa de seguridad contra incendios y gases y tecnologías avanzadas de gestión integrada de la energía.



Demostración del sistema



Diseño del sistema



Escenario de la aplicación



Almacenamiento de energía en batería	
Química de la celda	LiFePO4
Energía del módulo (kWh)	5,12
Tensión nominal del módulo (V)	51,2
Capacidad del módulo (Ah)	100
Combinación de módulos de batería	12S1P
Tensión nominal del sistema (V)	614,4
Tensión de funcionamiento del sistema (V)	562,5~681,6
Energía del sistema (kWh)	61,44
Corriente de carga (A)	95
Corriente descarga (A)	100

Entrada FV

Potencia máxima de entrada (kW)	96
Tensión máxima de entrada (V)	1000
Tensión de encendido (V)	180
Tensión nominal (V)	600
Rango de tensión MPPT (V)	150~850
Número de rastreadores MPPT	4
Número de cadenas por MPPT	8
Corriente máxima por MPPT (A)	40
Corriente máxima de cortocircuito por MPPT (A)	60

Sistema de carga (opcional)

Tipo de carga	Modo de carga 3 caso B y caso C
Opciones de salida	CA de tipo 2 (IEC 62196-2)
Corriente nominal de entrada y salida (A)	32, trifásico
Potencia nominal de entrada y salida (kW)	23@ 415 VAC
Tensión de entrada y salida (VAC)	380~415
Frecuencia de entrada (Hz)	50/60
Longitud del cable	5 m, Opcional: 7,5 m
Sistemas de distribución	Sistema TT, TN
Tipo de conector	3P + N + PE
Certificaciones	IEC/EN 61851-1, IEC 61851-21-2 IEC 62196-1, IEC 62196-2, IEC62109

Salida de CA(en red)	
Potencia nominal de salida (kW)	50
Potencia de salida máxima (kVA)	50
Corriente nominal de salida (A)	76
Potencia de entrada máx. de la red (kW)	50
Corriente de entrada máx. de la red (A)	76
Tensión nominal de red	3 / N / PE, 230 V / 400 Vac
Frecuencia nominal de red (HZ)	50 / 60
THDi(@Potencia nominal)	<3%
Factor de potencia	0,8 de adelanto ~ 0,8 de retraso

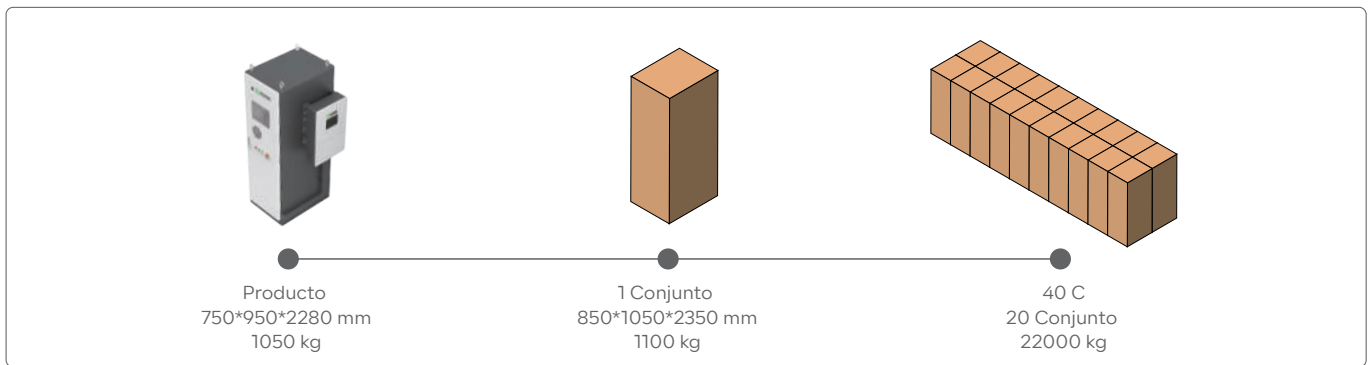
Salida de CA(reserva)

Potencia nominal de salida (kW)	50
Potencia de salida máxima	1,6 veces / 2 s
Corriente nominal de salida (A)	76
Tiempo de conmutación	<10ms
Tensión nominal	3 / N / PE, 230 V / 400 Vac
Frecuencia nominal (Hz)	50/60
Corriente máx. de paso de CA (A)	152
THDv (@carga lineal)	<2%

Parámetros generales

Modelo de la batería	R-060050A1-EU
Dimensiones (an*al*l)	750*950*2280 mm / 29,5*37,4*89,7 pulgadas
Peso aproximado	1050kg / 2314,8 libras
Temperatura de trabajo	-20°C~50°C
Interfaz de comunicación	CAN, RS485, Wi-Fi, LTE
Humedad	5%~85%RH
Altitud	≤2000 m
Clasificación IP	IP55
Temperatura de almacenamiento	-20°C~35°C
Profundidad de descarga recomendada	90%
Ciclo de vida	>8000 ciclos
Garantía	3 años gratis, se paga del 4 ° al 15 ° año
Certificación	UN38,3, MSDS, UL1973, UL9540A, UL9540

■ Detalles de embalaje y envío



ECube 215B

Batería de refrigeración por aire de 114~215kWh

Seguridad alta: Utiliza baterías de litio hierro fosfato de alta seguridad, con aislamiento de seguridad de partición, protección contra incendios integrada a nivel de módulo y a nivel de sistema y un sistema de alerta temprana de seguridad activa para garantizar un funcionamiento fiable.

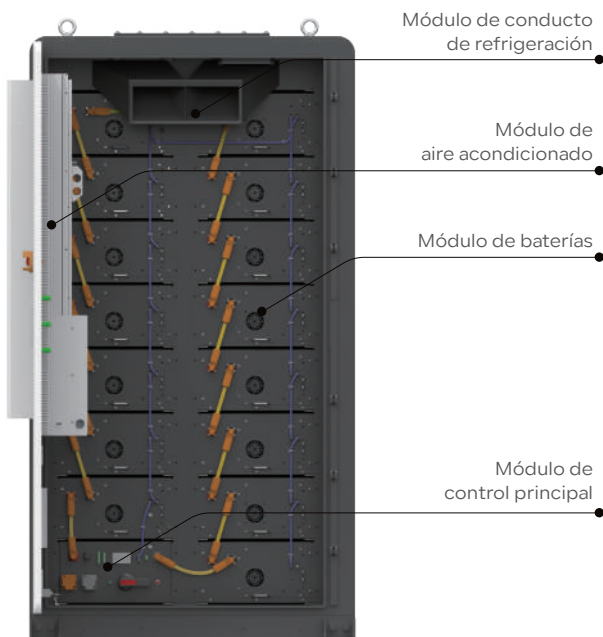
Tecnología BMS eficiente: Incorpora tecnología de ecualización de alta eficiencia y chips de muestreo BMS de bajo consumo, que reducen las inconsistencias de los módulos y eliminan las pérdidas en serie para un rendimiento óptimo.

Ciclo de vida largo y gestión térmica: Ofrece más de 8000 ciclos con una vida útil superior a 15 años, gracias a la soldadura por láser y a un sistema de refrigeración por aire y calefacción de alta eficiencia que mantiene constante la temperatura de las celdas.

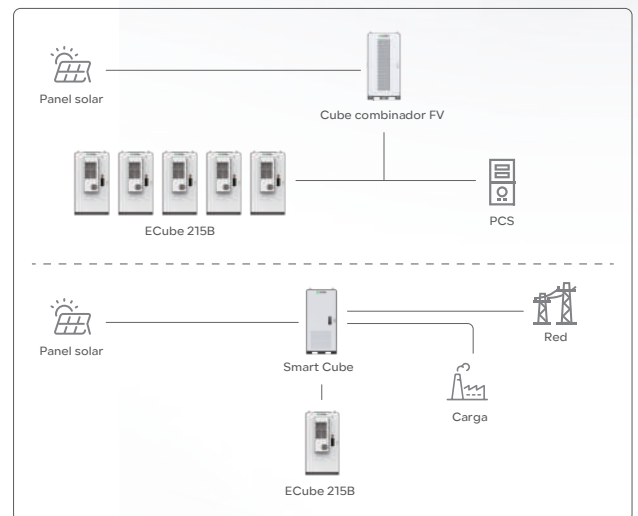
Instalación y mantenimiento fácil: Diseño estandarizado para simplificar la instalación y el despliegue por parte del usuario, con una configuración totalmente modular para un funcionamiento y mantenimiento cómodos, tanto localmente como a través de sistemas en la nube.



Demostración del sistema



Diseño del sistema



Escenario de la aplicación



Almacenamiento de energía en batería	114kWh	129kWh	143kWh	157kWh	172kWh	186kWh	200kWh	215kWh
Tipo de celda única	LFP 3,2V / 280AH							
Combinación de módulos	1P16S							
Combinación de sistemas (módulos)	8	9	10	11	12	13	14	15
Capacidad (kWh)	114,69	129,02	143,36	157,70	172,03	186,37	200,70	215,04
Tensión nominal (Vcc)	409,6	460,8	512	563,2	614,4	665,6	716,8	768
Rango de tensión (Vcc)	345,6~460,8	388,8~518,4	432~576	475,2~633,6	518,4~691,2	561,6~748,8	604,8~806,4	648~864
Corriente de carga y descarga	0,5C							
Profundidad de descarga	100% DoD							
Vida útil	> 8000 ciclos@80% DoD							
Modo de gestión térmica	Tecnología de refrigeración por aire							
Gestión de embalamiento térmico	Extinción por aerosol o PFH							

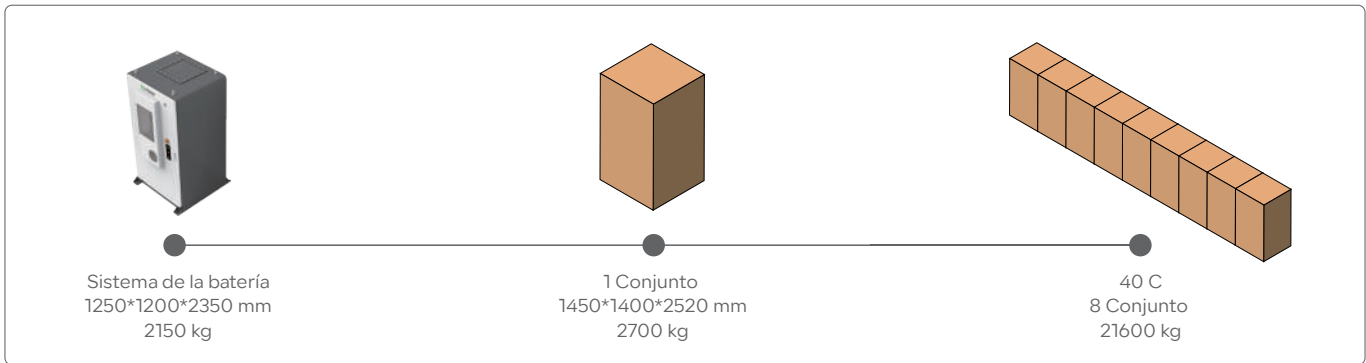
Características del sistema

Interfaz de comunicación	CAN
Garantía	3 años gratis, se paga del 4 ° al 15 ° año
Certificaciones(celda)	UN38.3, UL1973, IEC62619, UL9540A, GB/T 36276
Certificaciones(sistema)	IEC62477, IEC62619, IEC61000-6-2/4, UN3480

Parámetros generales

Modelo del sistema	R-EC144LCB01	R-EC129LCB01	R-EC143LCB01	R-EC157LCB01	R-EC172LCB01	R-EC186LCB01	R-EC200LCB01	R-EC215LCB01
Dimensiones (an*al*l)	1250*1200*2350 mm							
Peso total	1394 kg 3073 libras	1502 kg 3311 libras	1610 kg 3549 libras	1718 kg 3787 libras	1826 kg 4025 libras	1934 kg 4263 libras	2042 kg 4462 libras	2150 kg 4740 libras
Altitud de funcionamiento	2000 m / 6561 pies							
Nivel de ruido @1m	<75 dB(A)							
Clasificación IP	IP55							
Temperatura de funcionamiento	-30°C ~ 55°C							
Humedad de funcionamiento (HR)	0 ~ 95%							
Condiciones de almacenamiento	-20 °C ~ 30 °C, hasta el 95 % HR, sin condensación, estado de energía (SoE): 50 % inicial							

■ Detalles de embalaje y envío



PV Combiner Cube

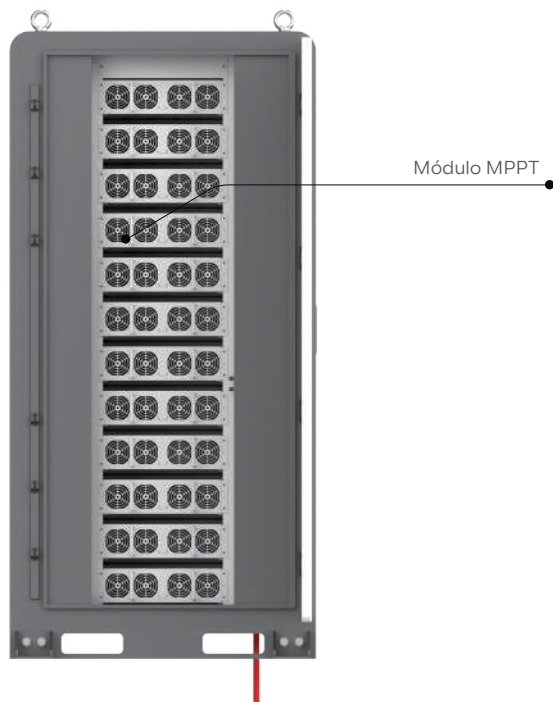
Gabinete combinador FV (para ECube 215B)

El «cube combinador FV» está diseñado específicamente para el producto de gabinete de baterías puras «ECube 215B» de Renon Power y sirve como caja combinadora fotovoltaica esencial. Este sistema avanzado mejora la eficiencia de la captación de energía mediante la integración perfecta de varias matrices fotovoltaicas.

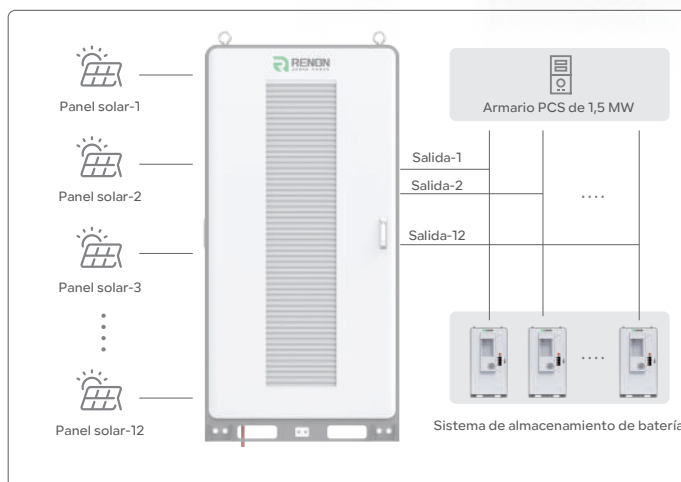
Un cube combinador fotovoltaico puede soportar hasta 12 ECube 215B.



Demostración del sistema



Diseño del sistema



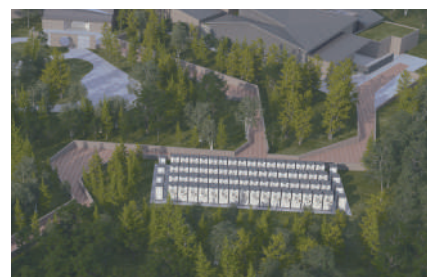
Escenario de la aplicación



ESTACIÓN GENERADORA DE ELECTRICIDAD



PARQUE INDUSTRIAL



ZONA REMOTA SIN CONEXIÓN A LA RED

Entrada FV	
Tensión de entrada (Vcc)	300~825
La tensión estática máx. Tensión estática en reposo (Vcc)	900
Tensión nominal (Vcc)	700
Rango de tensión de funcionamiento MPPT (Vcc)	300~740
Rango de tensión a plena carga MPPT (Vcc)	650~740
Tensión de encendido MPPT (V)	375
Eficiencia MPPT	>99,5% (MPP≥5000W)
Corriente máx. de entrada (Adc)	50*12
Número de MPPT	12
N.º de cadenas FV por rastreador MPP	4

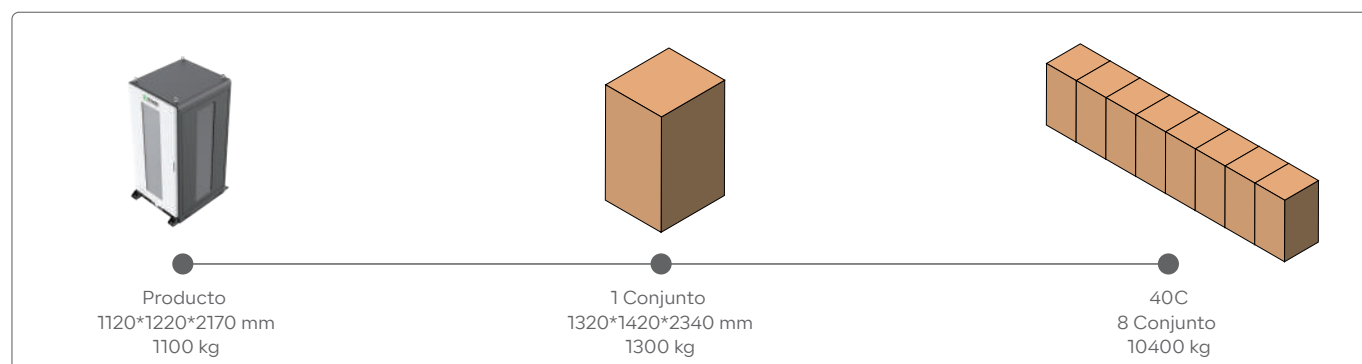
Salida de CC	
Potencia de salida del módulo individual (kW)	30
Número máx. de módulos	12
Potencia de salida total (kW)	360
Rango de tensión de salida (Vcc)	150 ~ 1000
Rango de corriente de salida (Adc)	0~100@Per MPPT
Precisión de regulación de tensión	$\leq \pm 0,5\%$ (150~1000 V, 0~20 MHz)
Precisión de la corriente constante	$\leq \pm 1\%$ (carga de salida 20% ~ 100%)
Regulación de la carga	$\leq \pm 0,5\%$
Tasa de ajuste de la fuente	$\leq \pm 0,1\%$ (el rango de prueba es de 650 V ~ 825 V)
Inicio del sobreimpulso	$\leq \pm 3\%$
Factor de ondulación de la tensión	$\leq 1\%$ (150~1000V, 0~20MHz)

Características del sistema	
Interfaz de comunicación	CAN bus, LAN
Garantía	3 años gratis, se paga del 4 ° al 15 ° año
EMC/EMI	EN61851-21-2, clase B
Seguridad	UL2202, EN61851-1, EN61851-23

Parámetros generales	
Modelo del producto	R-PV360PVC01
Tipo de refrigeración	Refrigeración por aire forzado
Dimensiones (an*al*l)	1120*1220*2170 mm
Peso total	1100 kg / 2425 libras
Altitud	<2000 m
Nivel de ruido @1m	<75 dB(A)
Clasificación IP	IP54
Temperatura de funcionamiento (por encima de 55 °C es necesario que se reduzca)	-40 °C ~ 75 °C
Temperatura de almacenamiento	-40°C~70°C
Humedad relativa	$\leq 95\%$ RH, sin condensación



■ Detalles de embalaje y envío



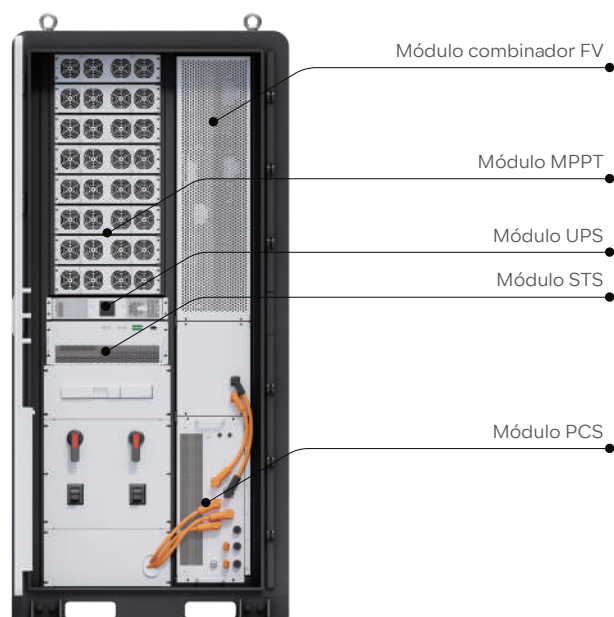
Smart Cube

Armario EMS inteligente (para 215 B)

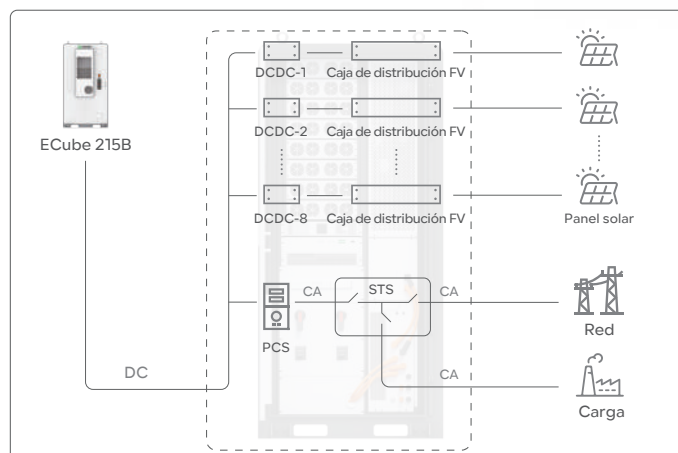
El armario EMS inteligente «Smart Cube» está diseñado para el ECube 215 B e integra módulos PCS, DCDC y STS en un sistema unificado de gestión de la energía. Al usar una tecnología EMS avanzada, proporciona una monitorización en tiempo real y optimización del flujo de energía, al mejorar la estabilidad y la eficiencia del sistema. Smart Cube ofrece almacenamiento de energía fiable, conversión y programación inteligente, al atender a diversas necesidades de aplicación. Es una solución ideal para mejorar la eficiencia energética y apoyar el desarrollo sostenible.



Demostración del sistema



Diseño del sistema



Escenario de la aplicación



COMUNIDAD



OFICINA



GRANJA

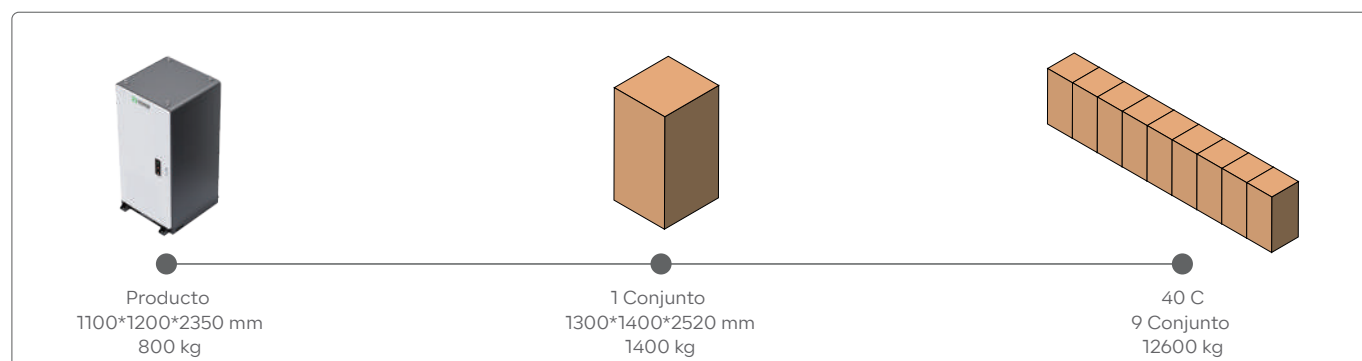
Entrada FV	
Potencia nominal (kW)	240
Tensión de entrada (Vcc)	300~825
La tensión estática máx. Tensión estática en reposo (Vcc)	900
Tensión nominal (Vcc)	700
Consumo de energía en espera	<14 W*8 @700 Vdc con modo sandby normal / <4 W*8 @700 Vdc con modo super sandby
Corriente máx. de entrada (Adc)	50*8
Número de MPPT	8
N.º de cadenas FV por rastreador MPP	4

Salida de CA	
Tensión nominal de red (Vca)	400/3N/PE
Corriente máx. de entrada continua (Aac)	217
Frecuencia nominal (Hz)	50/60
Potencia nominal (kW)	125
Factor de potencia	> 0,99 (a potencia nominal)
Factor de potencia ajustable	-1~1
THDi	< 3 % (a potencia nominal)
Capacidad de sobrecarga	120%
STS integrado	Sí(≤10 mS)

Características del sistema	
Garantía	3 años gratis, se paga del 4 º al 15 º año
Certificación (PCS)	EN50549
Certificación (MPPT)	EN61851

Parámetros generales	
Modelo del producto	R-SC107CBS01-EU
Dimensiones (an*al*l)	1100*1200*2350 mm / 43,3*47,2*92,5 pulgadas
Peso total	800 kg / 1763,7 libras
Refrigeración	Refrigeración inteligente
Altitud de funcionamiento	2000 m / 6561 pies
Nivel de ruido @1m	<75 dB(A)
Clasificación IP	IP54
Temperatura de funcionamiento	-35°C ~ 60°C
Humedad de funcionamiento (HR)	0 ~ 95%

■ Detalles de embalaje y envío



MPack 233A

Batería de refrigeración líquida de 233 kWh

Altamente integrada: Combina un diseño todo en uno con una densidad de potencia alta, lo que necesita un espacio mínimo y ofrece flexibilidad de transporte e instalación.

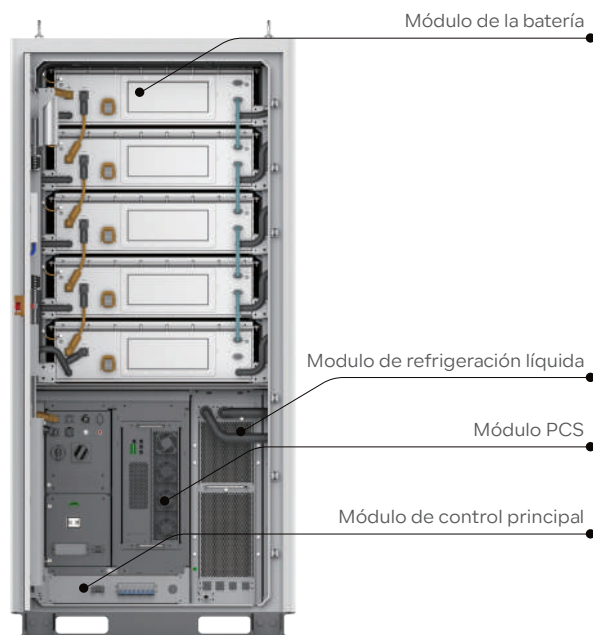
Seguridad y fiabilidad: Dispone de supervisión completa de la batería, prevención de incendios multinivel, diseño de ventilación superior y gestión proactiva de IA para garantizar la máxima seguridad y fiabilidad.

Eficiente y flexible: Presume de una estructura modular con refrigeración líquida de eficiencia alta, adaptable a entornos extremos, que maximiza la vida útil y el rendimiento de la batería.

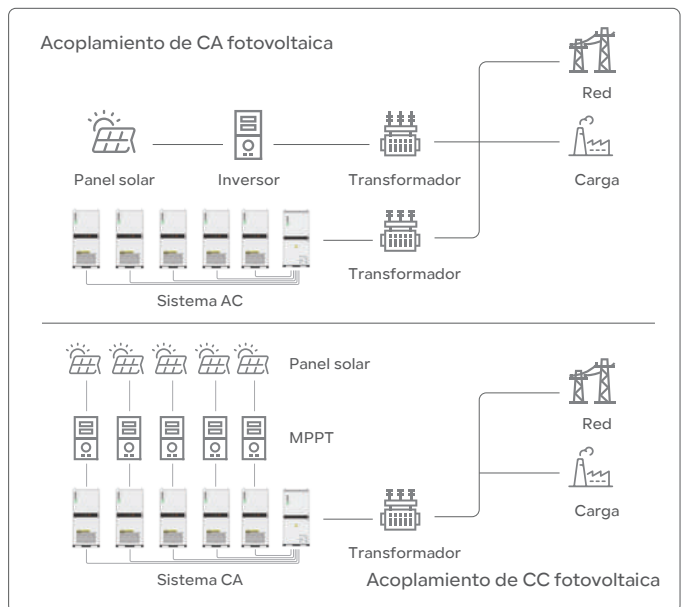
Funcionamiento y mantenimiento inteligentes: Equipada con un EMS completo para facilitar las actualizaciones, inspección gestionada por big data, manejo proactivo y calibración inteligente del SOC para un rendimiento óptimo sin tiempos de inactividad.



Demostración del sistema



Diseño del sistema



Escenario de la aplicación



Almacenamiento de energía en batería

Tipo de célula	LFP 3,2 V/280 AH
Combinación de módulos	1P52S
Combinación de sistemas	5 módulos en serie
Capacidad (kWh)	233
Tensión nominal (V)	832
Rango de tensión de funcionamiento (Vcc)	761-923
Profundidad de descarga	90% DoD
Modo de gestión térmica	refrigeración líquida
Gestión del control termal	Extinción por aerosol

Salida de CA

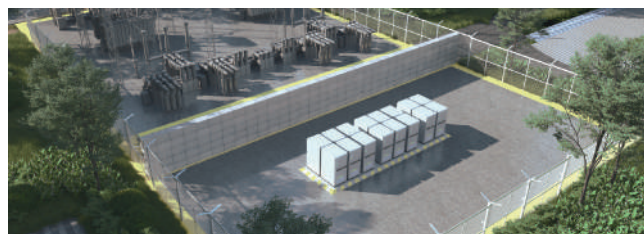
Potencia nominal de salida de CA (kW)	125
Potencia de salida de CA máx. (kVA)	150
Tensión nominal de salida (Vca)	400
Rango de tensión de salida (Vca)	-15 % ~ 10 % (ajustable)
Frecuencia nominal de red (HZ)	50/60
Corriente máx. de salida (A)	182
Factor de potencia ajustable	> 0,99
THDi	< 3%

Entrada FV

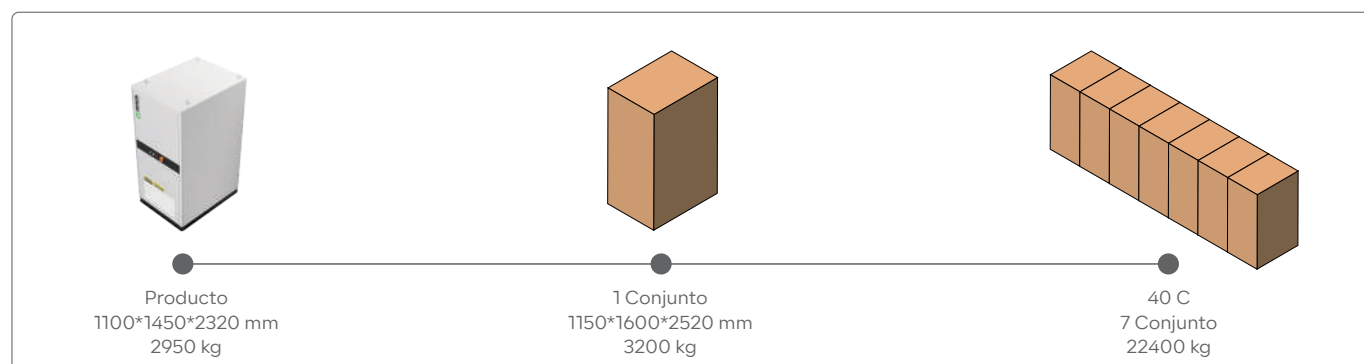
Potencia máxima de entrada (kW)	125
Corriente máx. de entrada (A)	192
Tensión de entrada(Vcc)	936

Parámetros generales

Modelo de la batería	R-MP233125A1-EU
Dimensiones (an*al*I)	1100*1450*2320 mm / 43*57*91,3 pulgadas
Peso total	2860(±5) kg / 6305(±11) libras
Altitud de funcionamiento	2000 m / 6561 pies
Nivel de ruido @1m	<75 dB(A)
Clasificación IP	IP54
Temperatura de funcionamiento	-20 °C a 55 °C
Humedad de funcionamiento (HR)	0 al 95 %
Condiciones de almacenamiento	-20 °C a 30 °C Hasta el 95 % RH, sin condensación Estado de energía (SoE): 50 % inicial



■ Detalles de embalaje y envío



AC Combiner Cube

Gabinete combinador de CA (para Mpack 233 A)

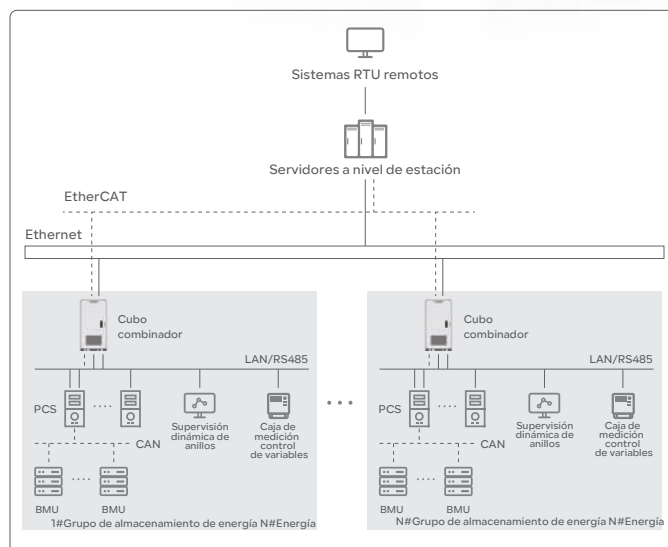
El cubo combinador es su solución ideal para mejorar la funcionalidad y fiabilidad de la configuración Mpack 233 A, al garantizar una experiencia de gestión de la energía eficiente y sin problemas.



Demostración del sistema



Diseño del sistema



Escenario de la aplicación



Modelo	Cube combinador-16EU	Cube combinador-16C
Tensión de entrada(Vca)	400	690
Canal de acceso	16	16
Canal de salida	1	1
Potencia nominal máxima(kW)	2000	3200
Corriente nominal(A)	2887	2678
Precisión de medición	Clase 0,5 (medidor bidireccional)	
Protección de sobrecarga	Sí	
UPS	Opcional	

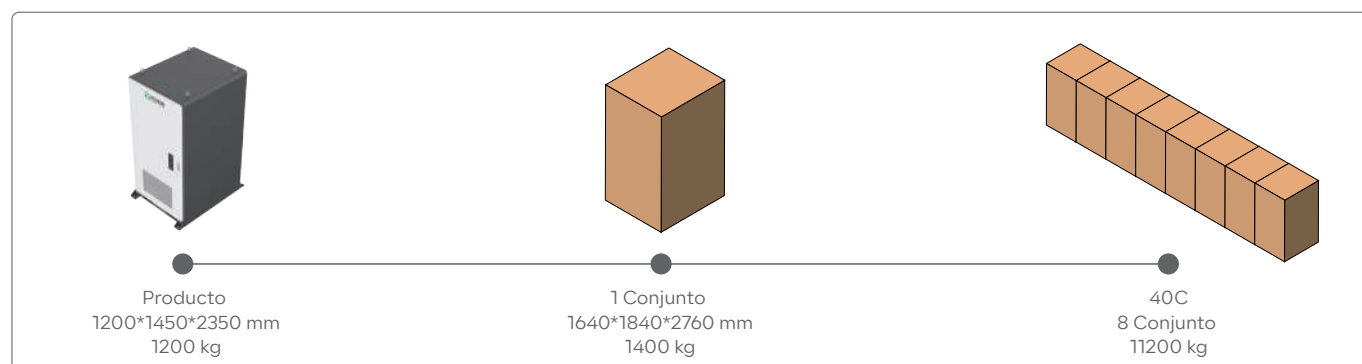
Características del sistema

Interfaz de comunicación	CAN, LAN, RS485
Garantía	3 años gratis, se paga del 4 ° al 15 ° año

Parámetros generales

Modelo del producto	R-AC2000ACC01-EU	R-AC3200ACC01-C
Dimensiones (an*al*l)	1200*1450*2350 mm / 47,2*57*92,5 pulgadas	
Peso total	1200 kg / 2645,5 libras	
Altitud	<2000 m	
Nivel de ruido @1m	<65 dB(A)	
Clasificación IP	IP54	
Temperatura de funcionamiento	-35°C ~ 55°C	
Temperatura de almacenamiento	-40°C ~ 70°C	
Humedad relativa(HR)	≤ 95 %, sin condensación	

■ Detalles de embalaje y envío



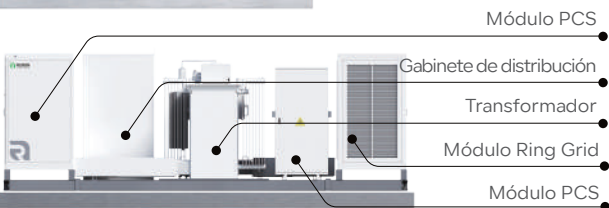
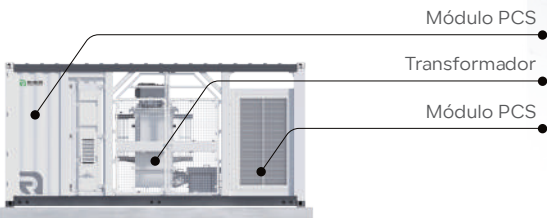
Smart Matrix

Sistema de contenedores distribuidos con refrigeración líquida

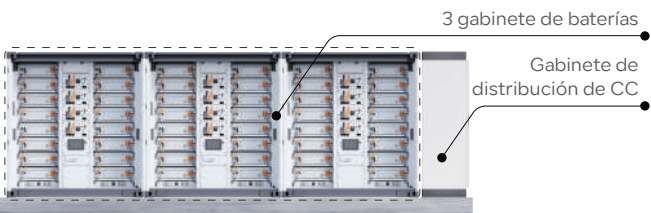
Nueva generación distribuida
Soluciones de almacenamiento industrial y comercial



Demostración del sistema

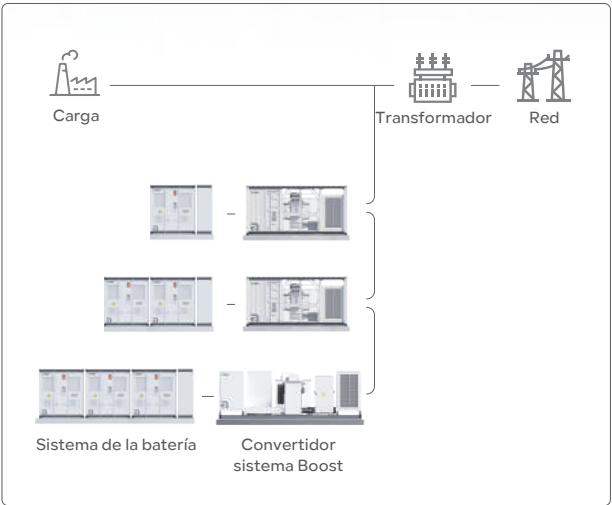


Convertidor sistema Boost



Sistema de la batería

Diseño del sistema



Escenario de la aplicación



Almacenamiento de energía en batería	1672kWh	3344kWh	5016kWh
Tipo de célula	LFP 3.2 V/314A h		
Configuración del módulo	1P104S		
Configuración de la cadena	1P416S		
Número del sistema de baterías	1	2	3
Número de cadenas	4	8	12
Capacidad (kWh)	1672	3344	5016
Tensión nominal (V)	1331,2		
Rango de tensión de funcionamiento (Vcc)	1218,88 ~ 1476,8		
Profundidad de descarga	90% DoD		
Modo de gestión térmica	Refrigeración líquida		
Gestión del control termal	Extinción por aerosol o PFH		

Salida de CA

Potencia nominal de salida de CA (kVA)	840	1670	2500
Potencia de salida de CA máx. (kVA)	860	1725	2580
Rango de tensión de salida (Vca)	11 kV ~ 33 kV		
Frecuencia nominal de red (HZ)	50/60		
CA VF	0,99/-1		
THDi	≤3%		

Características del sistema

Interfaz de comunicación	CAN, RS485, Ethernet		
Garantía	3 años gratis, se paga del 4 ° al 15 ° año		
Certificaciones	IEC62619, IEC62477, EN61000-6-2/4, UL9540A, UL9540, UN3536		

Parámetros generales

Modelo del producto	R-SM1672LCB01	R-SM3344LCB01	R-SM5016LCB01
Dimensiones del sistema de baterías (an*al*l)	2991*2438*2591 mm 117,8*96*102 pulgadas	2991*4952*2591 mm 117,8*195*114 pulgadas	2991*7466*2591 mm 117,8*294*102 pulgadas
Peso total del sistema de baterías	~15000 kg / 33069 libras	~30000 kg / 66139 libras	~45000 kg / 99208 libras
Dimensiones del sistema de refuerzo del convertidor (an*al*l)	6058*2438*2896 mm 238,5*96*114 pulgadas	6058*2438*2896 mm 238,5*96*114 pulgadas	7600*2200*2553 mm 229*86,6*100,5 pulgadas
Peso total del sistema de refuerzo del convertidor	15000 kg / 33069 libras	15000 kg / 33069 libras	20000 kg / 44092 libras
Altitud de funcionamiento	3000 m (>3000 m reducción de potencia)		
Nivel de ruido@1 m	<75dB		
Clasificación IP	IP54		
Temperatura de funcionamiento	-30 °C a 55 °C (reducción por encima de 45 °C)		
Humedad de funcionamiento (HR)	≤ 95 %, sin condensación		
Condiciones de almacenamiento	-20 °C a 30 °C, hasta 95 % HR, sin condensación, estado de energía (SoE): 50 % inicial		

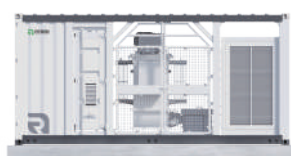
■ Detalles de embalaje y envío



1* sistema de la batería
2991*2438*2591 mm
~ 15 000 kg



2* sistema de la batería
6058*2438*2591 mm
~ 30 000 kg



Sistema de aumento de presión
del convertidor (6 m)
6058*2438*2896 mm ~ 15000 kg



Sistema de elevación del
convertidor (9,1 m)
7600*2200*2553mm ~ 20000kg

EStand M260

Sistema EVCmóvil
con batería amortiguada

Ampliable a 520 kWh

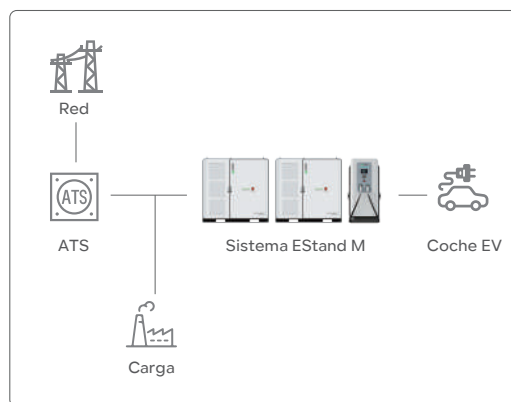
Batería de iones de litio refrigerada por líquido de 2*260 kWh



Demostración del sistema



Diseño del sistema



Escenario de la aplicación



Sistema de almacenamiento de energía	
Capacidad de la batería (kWh)	261
Tasa de carga de la batería	≤0,95C
Tasa de descarga de la batería	≤0,95C
Eficiencia de la batería	≥97%
Calificación IP del módulo de la batería	IP65
Sistema de refrigeración de la batería	Refrigeración por líquido
Gestión del control termal	Extinción por aerosol
Dimensiones (an*al*l)	1800*1500*1750 mm / 70,8*59*68,9 pulgadas
Peso	2850 kg / 6283 libras

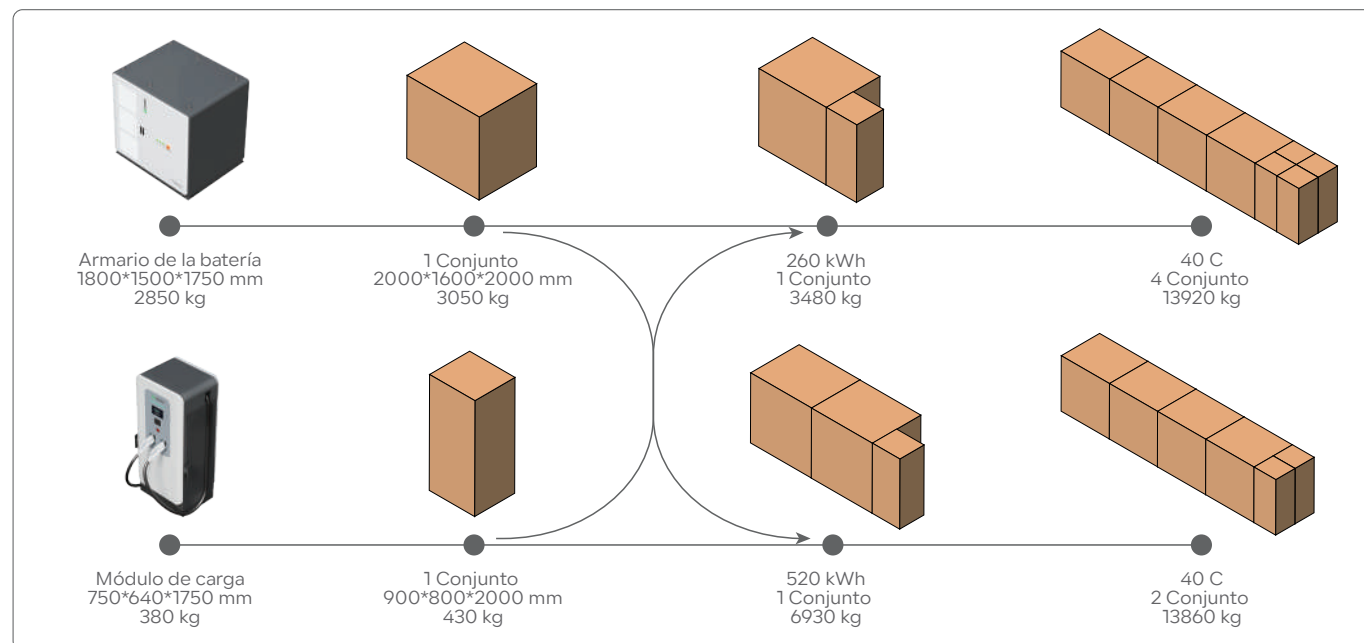
Entrada de CA	
Potencia nominal de salida de CA (kW)	250
Potencia de salida de CA máx. (kVA)	250
Tensión nominal de salida (Vca)	400
Rango de tensión de salida	-15 % ~ 10 % (ajustable)
Frecuencia de rango de red (Hz)	50/60
Corriente máx. de salida (A)	360
Factor de potencia ajustable	> 0,99
THDi	< 3%

Estándar	
Batería	IEC62619
Cargador EV	EN 61851-1 EN 61851-23, EN 61000-2/-4
Nivel del sistema	IEC 62619 EN62109-1/2 EN61000-6-2/4, UN38.3

Sistema de carga	
Tipo de carga	Carga rápida de CC
Potencia de salida de CC (kW)	240
Tensión de salida de CC (Vca)	200~1000*
Corriente máxima (A)	250
Sistemas de distribución	TN-STN-C, TN-C-S, TT (necesita RCD externo)
Tipo de conector	3P + N + PE
Protección	Sobreintensidad, sobretensión, subtenensión protección contra sobretensiones integrada, fallo a tierra incluida protección contra fugas de CC, protección contra apertura de puertas
Factor de potencia (carga completa)	≥0,99
THDi	<5%
Eficiencia	≥ 94 % (pico)
Dimensiones (an*al*l)	750*640*1750 mm / 29,5*25*68,9 pulgadas
Peso	380 kg / 837,7 libras
*Potencia constante de 300~1000	

Parámetros generales	
Modelo del producto	R-ST261250A0-EU
Temperatura ambiente	-25 °C ~ 50 °C (más de 45 °C de reducción de potencia)
Humedad	≤ 95 %, sin condensación
Condiciones de almacenamiento	-20 °C a 30 °C, hasta el 95 % HR, sin condensación, estado de energía (SoE): 50 % inicial
Altitud	2000 m / 6561 pies
Nivel de ruido @1m	<80 dB(A)
Emisión EMC	Tipo A
Interferencia media	Sin peligro de explosión, sin gases tóxicos ni nocivos Sin vibraciones ni choques fuertes, sin interferencias electro-magnéticas fuertes
Sistema de clasificación IP	IP54

■ Detalles de embalaje y envío



EStand 240

Sistema EVC con batería amortiguada

Ampliable a 480 kWh

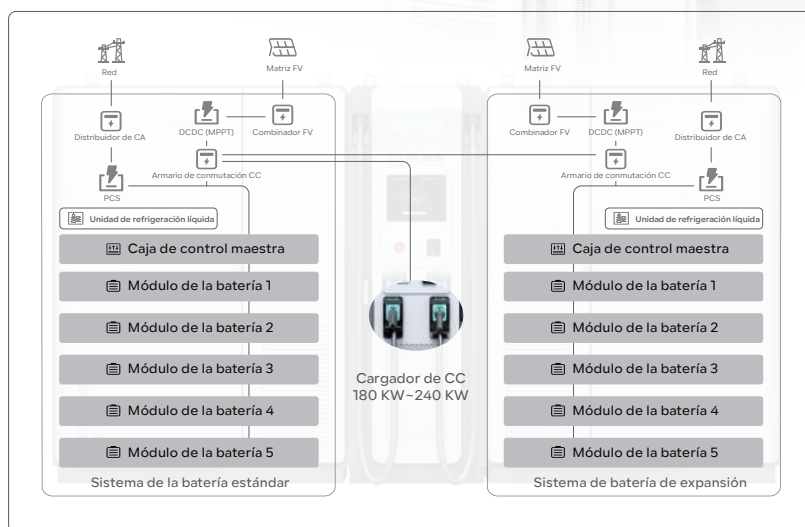
Batería de iones de litio refrigerada por líquido de 2*240 kWh



Descripción general del sistema



Diseño del sistema



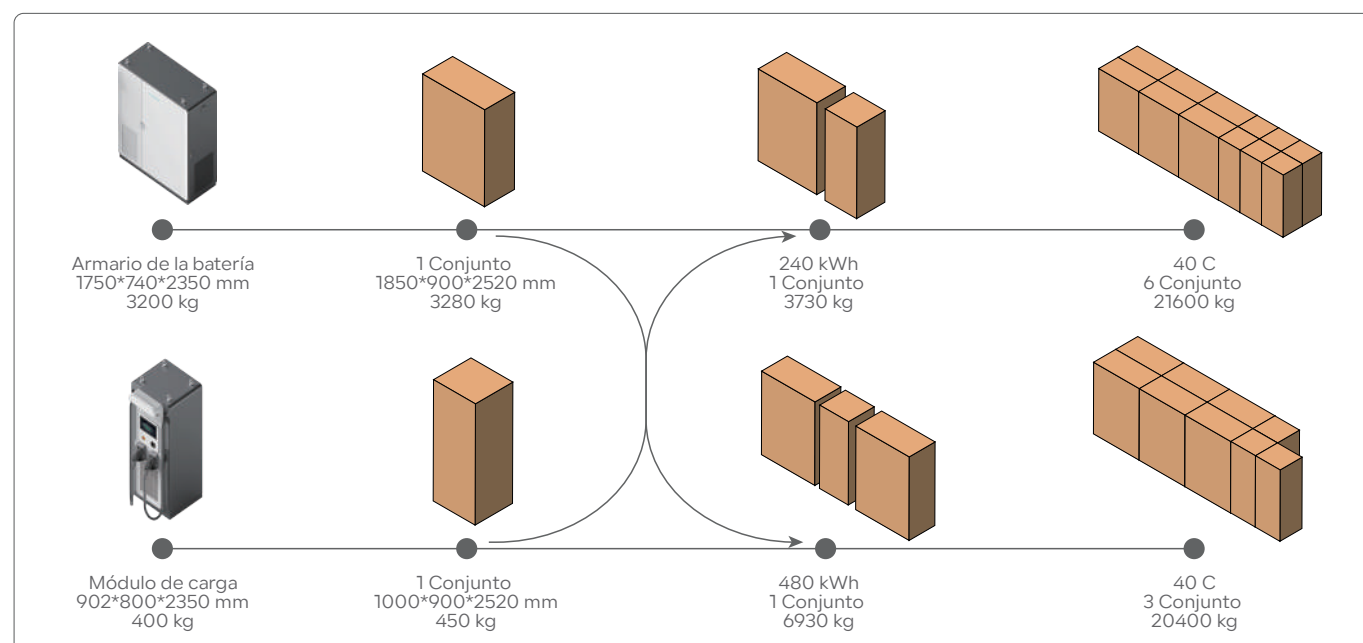
Escenario de la aplicación



Especificaciones del producto	EStand 240	EStand 480
Tipo	Estación de carga CC con ESS	
Instalación	En tierra	
Sitio aplicable	Parking subterráneo o exterior	
Material	Aleación de grado industrial	
Color	Revestimiento blanco resistente a la intemperie	
Dimensiones (an*al*l)	2557*700*2350 mm / 100,7*27,5*92,5 pulgadas	4314*700*2350 mm / 201,4*27,5*92,5 pulgadas
Peso	3850 kg / 8487,8 libras	7350 kg / 16204 libras
Sistema de almacenamiento de energía		
Capacidad de la batería (kWh)	240	480
Tasa de carga de la batería	≤0,5C	
Tasa de descarga de la batería	<1C	
Eficiencia de la batería	≥97%	
Calificación IP del módulo de la batería	IP65	
Sistema de refrigeración de la batería	Refrigeración por líquido	
Gestión del control termal	Extinción por aerosol	
Salida de CA		
Potencia nominal de salida de CA (kW)	125	250
Potencia de salida de CA máx. (kVA)	150	300
Tensión nominal de salida (Vca)	400	400
Rango de tensión de salida (Vca)	-15 % ~ +10 % (ajustable)	
Frecuencia nominal de red (HZ)	50/60	
Corriente máx. de salida (A)	182	364
Factor de potencia ajustable	> 0,99	
THDi	<3%	
Entrada FV		
Tensión de entrada de CC (Vcc)	300 ~825 (tensión de arranque:375)	
Corriente máx. de entrada (Adc)	100	200
Potencia nominal (kW)	60	120
Número de MPPT	2	4
Sistema de enfriamiento	Refrigerado por aire	
Estándar		
Batería	IEC 62619	
Cargador EV	EN 61851-1, EN 61851-23, EN 61000-2/-4	
Nivel del sistema	IEC 62619, EN62109-1/2, EN61000-6-2/4, UN38.3	
Seguridad		
Protección de entrada	Protección contra baja tensión, protección contra sobretensión, protección contra sobrecorriente, protección contra sobretemperatura, protección contra fugas, protección contra rayos, protección contra cortocircuitos	
Protección de salida	Protección contra cortocircuitos, protección contra sobretemperatura, protección contra fallos de comunicación, protección contra fugas, protección contra sobrecorriente	
Protección de emergencia	Botón de parada de emergencia, función de protección contra fugas, función de control de aislamiento de salida de alta precisión	
Protección especial	Nivel de protección IP54, antisalpicaduras	

Sistema de carga	EStand 240	EStand 480
Tensión de carga (Vcc)	150 ~ 1000 (potencia constante de 300-1000)	
Eficiencia de carga	95 % (pico)	
Conectores	2	
Distribución de potencia	Distribución inteligente de 2 conectores	
Potencia de carga	180 kW/240 kW	
Cable	400A, 5m, CCS	
Sistema de enfriamiento	Refrigeración por aire	
Interfaz de usuario	Pantalla táctil LCD de alto contraste de 7«, pantalla LCD opcional de 15,6» o 32	
Autenticación de usuario	RFID, código QR	
Lector RFID	Lector RFID Mifare ISO/IEC 14443 A	
Conectividad	4G/3G/Ethernet (RJ45)	
Comunicación	Propietario y OCPP 1.6J	
Botón de emergencia	Sí	
Contador		
Lado de CA	Contador de CA	
Lado de CC	Contador de CC de 2 accesos	
Parámetros generales		
Modelo del producto	R-ST240125A0-EU	R-ST480250A0-EU
Temperatura ambiente	-25 °C ~ 50 °C (más de 45 °C de reducción de potencia)	
Humedad	≤ 95 %, sin condensación	
Condiciones de almacenamiento	-20 °C ~ 30 °C, hasta el 95 % HR, sin condensación, estado de energía (SoE): 50 % inicial	
Altitud	2000 m / 6561 pies	
Nivel de ruido @1m	<80 dB(A)	
Emisión EMC	Tipo A	
Medio	Sin peligro de explosión, sin gases tóxicos ni nocivos	
Interferencia	Sin vibraciones ni choques fuertes, sin interferencias electromagnéticas fuertes	
Sistema de clasificación IP	IP54	

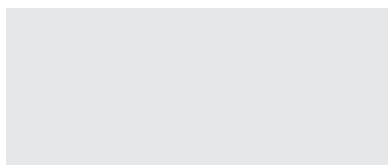
■ Detalles de embalaje y envío



Selección



PCS inteligente	30kW	60 kW	125 kW
Rango de tensión (Vcc)	150-750	400-800	580-1000
Salida de CA (Vac)	3P4W+PE, 400 (±15%)	3 / N / PE, 230 V / 400	400
Frecuencia de CA (Hz)	50 (±2,5)	50/60	50/60



Control maestro	R-MC150-EC04	R-MC150-EC01	R-MC250-EU01
Tensión nominal (Vcc)	750	750	1000
Rango de tensión (Vcc)	200-750	200-750	400-1500
Corriente nominal (A)	100	150	200
Peso	28 kg / 61,7 libras	32 kg / 70,5 libras	38 kg / 83,7 libras
Al*an*l (predicción)	494*510*132 mm / 19,4*20*5,2 pulgadas	440*620*230 mm / 17,3*24,4*9 pulgadas	251*900*325 mm / 9,8*35,4*12,8 pulgadas



Módulo de batería flexible	R-EMO51100-ECHO1	R-EMO96100-ECH03	R-EM25280-ECHO1	R-EM166280-ECHO1-RP	R-EM166314-ECHO1-RP
Energía nominal (kWh)	5,12	9,6	7,17	46,59	52,25
Tensión nominal (V)	51,2	96	25,6	166,4	166,4
Capacidad nominal (Ah)	100	100	280	280	314
Corriente de carga máxima (A)	100	100	140	140	157
Pico de corriente de carga (A)	200 (30S)	200 (30S)	280 (30S)	280 (60S)	314 (60S)
Corriente de descarga máxima (A)	100	100	140	140	157
Pico de corriente de descarga (A)	200 (30S)	200 (30S)	280 (30S)	280 (60S)	314 (60S)
Al*an*l	482,6*627,5*132 mm 19*24,7*5,2 pulgadas	494*680*132 mm 19,4*26,7*5,2 pulgadas	250,5*763,5*228 mm 9,8*30*8,9 pulgadas	812*1133*238,5 mm 32*44,6*9,4 pulgadas	779*1135*250 mm 30,6*44,7*9,8 pulgadas
Peso	43 kg / 94,7 libras	73 kg / 161 libras	60 kg / 132 libras	330 kg / 727,5 libras	348 kg / 767 libras



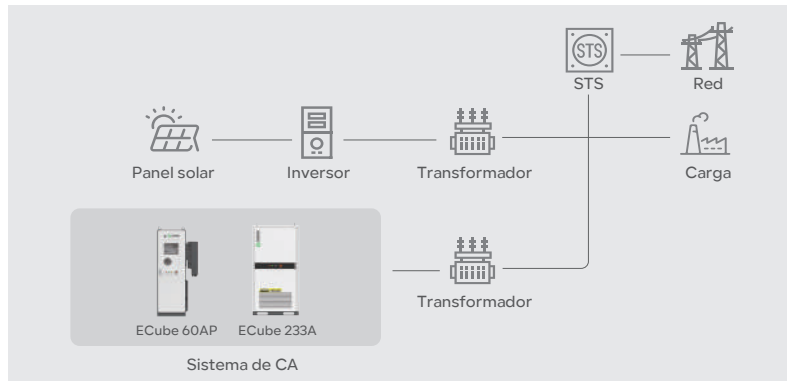
Celda de la batería	RF100	RF205	RF280	RF314
Capacidad nominal (Ah)	100	205	280	314
Tensión nominal (V)	3,2	3,2	3,2	3,2
Tasa de carga máxima	1C	1C	1C	1C
Resistencia interna	≤ 0,8 mΩ	≤ 0,5 mΩ	< 0,3 mΩ	< 0,3 mΩ
Al*an*l (predicción)	174*27,2*207 mm / 6,8*1*8,1 pulgadas	174*53,7*207 mm / 6,8*1,5*8,1 pulgadas	174*71*207 mm / 6,8*2,8*8,1 pulgadas	174*71*174 mm / 6,8*2,8*8,1 pulgadas

Solución

Solución de sistemas de CA

Energía fiable para aplicaciones comerciales e industriales

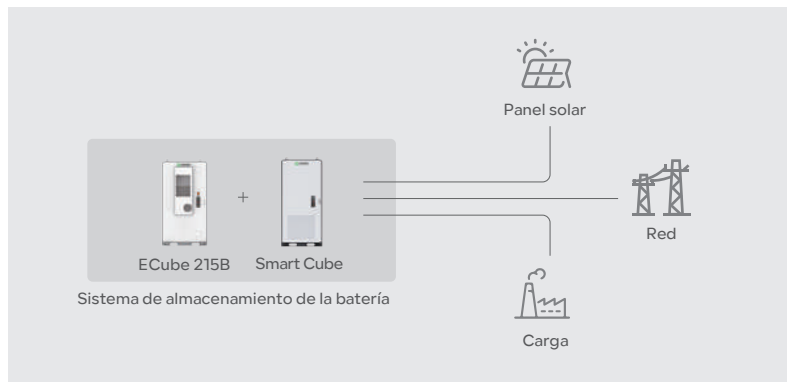
Las soluciones de CA proporcionan energía constante y eficiente, ideal para fábricas, oficinas remotas, residencias suburbanas, granjas, tiendas de conveniencia y supermercados. Las múltiples opciones de productos garantizan un suministro eléctrico ininterrumpido.



Sistema de almacenamiento de la batería

Almacenamiento de energía de alto rendimiento

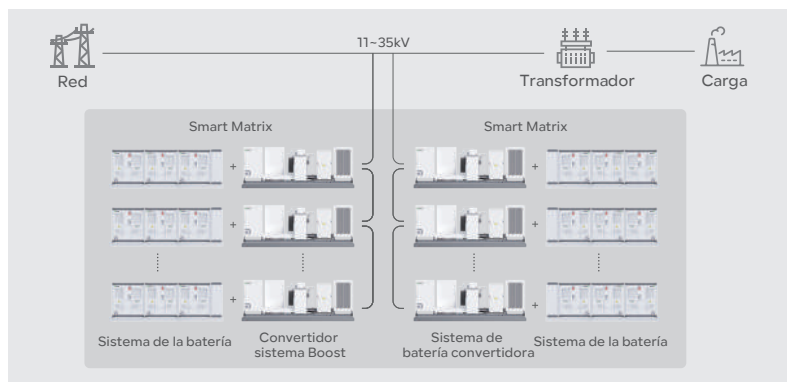
El sistema de baterías ofrece un almacenamiento de energía robusto y ampliable, perfecto para instalaciones comerciales e industriales. Varias opciones de producto optimizan el uso de la energía y mejoran la fiabilidad en entornos remotos y urbanos.



Solución de almacenamiento de energía distribuida

Rendimiento óptimo para diversas aplicaciones

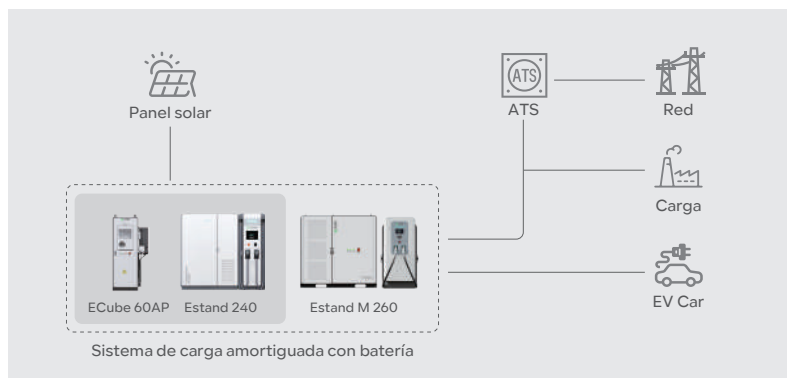
El sistema de almacenamiento de energía distribuida ofrece un almacenamiento de energía modular y de alta eficiencia, adecuado tanto para entornos urbanos como remotos. Esta solución versátil garantiza una gestión optimizada de la energía y una mayor fiabilidad para usos comerciales, industriales y residenciales, al ofrecer opciones ampliables para satisfacer las distintas demandas energéticas.



Sistema de carga amortiguada con batería

Carga eficiente y sostenible para aparcamientos

La solución de carga amortiguada por batería suministra energía eficiente y sostenible para aparcamientos de centros comerciales, hoteles, grandes edificios de oficinas y supermercados, al reducir la dependencia de la red y mejorando la eficiencia energética.



BaseProControl

ESMU local a nivel de gabinete

Sistema integrado de visualización y control de gama alta para soluciones de almacenamiento de energía comerciales e industriales.



Características



MCU de procesamiento de datos de alto rendimiento

Equipada con un potente procesador y una amplia memoria, lo que garantiza una respuesta rápida a las instrucciones del lado de la demanda y un procesamiento de datos eficiente.



Gráficos avanzados y capacidades de IA

Con procesamiento gráfico avanzado y capacidades de IA, ofrece un rendimiento sólido para mejorar la inteligencia del dispositivo.



Pantalla táctil Full-View de brillo alto

Resolución de 1280*800, brillo de 45cd/m² ángulo de visión completo y pantalla táctil capacitiva de tres puntos, que permite ver fácilmente los datos y ajustes del sistema tanto en interiores como en exteriores.



Control local inteligente independiente

Los modos incorporados, como autoconsumo, ahorro de picos, prioridad fotovoltaica, prioridad de red, copia de seguridad y modos de batería, proporcionan un cómodo funcionamiento local. Admite una supervisión inteligente local, generación de curvas de datos, ajustes de parámetros, actualizaciones de firmware, generación de informes de mantenimiento y grabación de registros para simplificar el servicio posventa.



Conectividad flexible a la nube

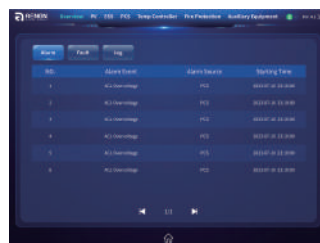
Admite varias interfaces, como LAN, WiFi y LTE, para conexiones versátiles a plataformas en la nube en función de las necesidades del cliente.



Interfaces amplias de comunicación y control

Incluye interfaces CAN, RS485, RS232, Type-C, USB3.0, LAN, ranura para tarjetas TF, Nano SIM, HDMI y RTC, lo que permite la conexión a diversos dispositivos y sensores externos para la gestión y el control centralizados.

Escaparate de interfaces



Parámetros

Parámetros generales

CPU	RK3568 4xA53@2 GHz
Memoria	RAM: 4 GB, EMMC: 64 GB, EEPROM: 64 KB, SSD: 1T (opcional)
GPU	Mail-G52
NPU	Soporta 1 tops de potencia de cálculo
OS	Ubuntu 20.04
Brillo	450 cd/m ²
Resolución	1280*800
Ángulo	Ángulo de visión completo
Toque	Pantalla capacitiva de 3 puntos
Interfaz de comunicación	3* CAN, 6* RS485, 1* RS232, 1* Tipo-C, 1* USB3.0, 4* 1000 Mbps, Lan, 1* Tarjeta TF, 1* Tarjeta Nano SIM, 1* HDMI, 1* RTC
Interfaz de control	12* DO, 16* DI, 2* NTC, 1* Zumbador
Comunicación sin cables	Wifi/BT, 4G, GPS
Clasificación IP	IP65
Temperatura de funcionamiento	-20 °C~70 °C

ProControl Prime

EMS local a nivel de estación

Solución fiable de control y visualización para grandes sistemas distribuidos de almacenamiento de energía.



Características



Resumen y supervisión de la información

EMS recopila y carga los datos operativos de los sistemas de almacenamiento de energía distribuida para su supervisión centralizada. Muestra las tendencias del sistema, las métricas de rendimiento y el historial de fallos para ayudar a los usuarios a optimizar las operaciones.



Configuración de algoritmos de estrategia

EMS ofrece algoritmos de estrategia flexibles para personalizar las operaciones del sistema de almacenamiento de energía en función de las necesidades específicas y las condiciones del sistema. Esto permite un despacho y una gestión óptimos de la energía para maximizar la eficiencia y la rentabilidad.



Generación y gestión de alarmas

EMS proporciona una herramienta fácil de usar para crear interfaces gráficas de sistemas de almacenamiento de energía. Permite la supervisión y gestión en tiempo real mediante topología, diagramas de estado y controles de dispositivos.



Medición de la energía y el control de flujo antirretorno

EMS gestiona la medición de energía y el control de flujo antirretorno, al gestionar con eficacia el flujo de energía dentro del sistema de almacenamiento y al garantizar un funcionamiento estable del PCS.



Recogida y visualización de datos BMS

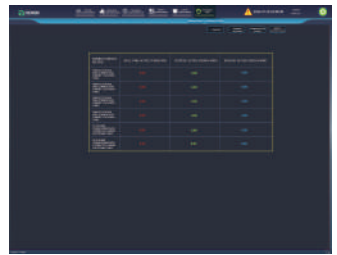
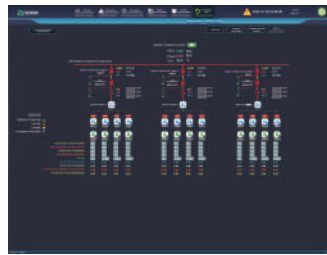
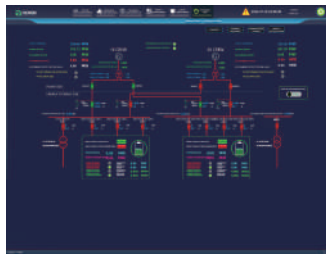
EMS se comunica con los sistemas de gestión de baterías (BMS) para recopilar datos en tiempo real sobre los parámetros de las baterías y mostrarlos gráficamente. Esto incluye el estado de la batería, el estado de carga/descarga, el SOC y el SOH.



Análisis de beneficios

EMS incluye funciones sólidas de análisis de beneficios para evaluar en profundidad los datos operativos de los sistemas de almacenamiento de energía. Este análisis ayuda a los usuarios a evaluar los beneficios económicos, al proporcionar un apoyo sólido a la toma de decisiones.

Escaparate de interfaces



Parámetros

Parámetros generales

CPU	Servidor Rack 2U
Memoria	Procesador Intel® Xeon® Gold 5218 22M de caché, 2,30 GHz, 2 unidades
Capacidad de disco duro	64G
NIC	3*1.2T SAS
PCIE	4 tarjetas LAN Gigabit6 PCIe 3.0
Fuente de alimentación	Ranuras para fuente de alimentación de 550 W*2
Tamaño del chasis	Especificaciones del chasis: 445*87*746 mm
Clasificación IP	IP20
Temperatura de funcionamiento	5.0°C~40.0°C (41.0°F~104.0°F)
Humedad de funcionamiento	85% RH

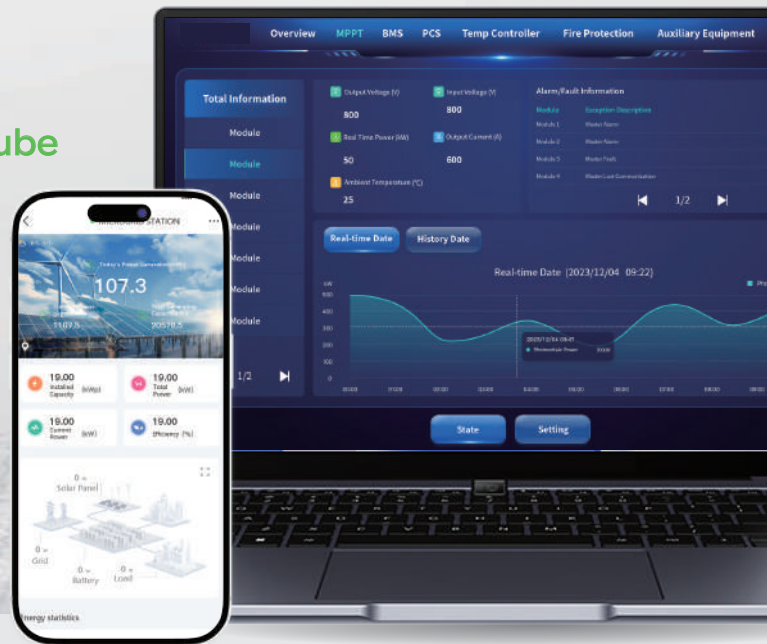
Renon Smart

Sistema de gestión de la energía en la nube

Utilizamos la energía inteligente para simplificar su vida.

Renon Smart es una solución integral de gestión y supervisión de dispositivos para agentes nacionales, agentes secundarios, instaladores y usuarios.

Sistema integral para la gestión de grandes centrales eléctricas y sistemas de almacenamiento de energía comerciales e industriales



Características



Claridad instantánea con supervisión y análisis de datos remotos

La supervisión remota de datos, la generación automática de curvas y la gestión de análisis de big data permiten conocer de un vistazo el estado de funcionamiento del producto.



Seguridad mejorada con arquitectura distribuida y cifrado de datos

El despliegue de la arquitectura distribuida y el cifrado de seguridad de datos garantizan que los datos en la nube sean más seguros y fiables.



Conexiones perfectas con aplicaciones inteligentes para centros comerciales y pruebas

La aplicación inteligente de centro comercial y la aplicación de prueba de nuevos productos permiten a los usuarios ponerse en contacto directamente con los fabricantes de origen, lo que hace que la promoción de



Aumente la satisfacción del cliente con las actualizaciones remotas de firmware

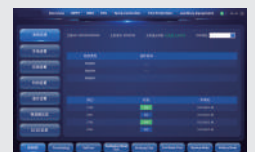
La actualización remota del firmware y la generación inteligente de informes de funcionamiento y mantenimiento mejoran eficazmente la satisfacción del cliente.



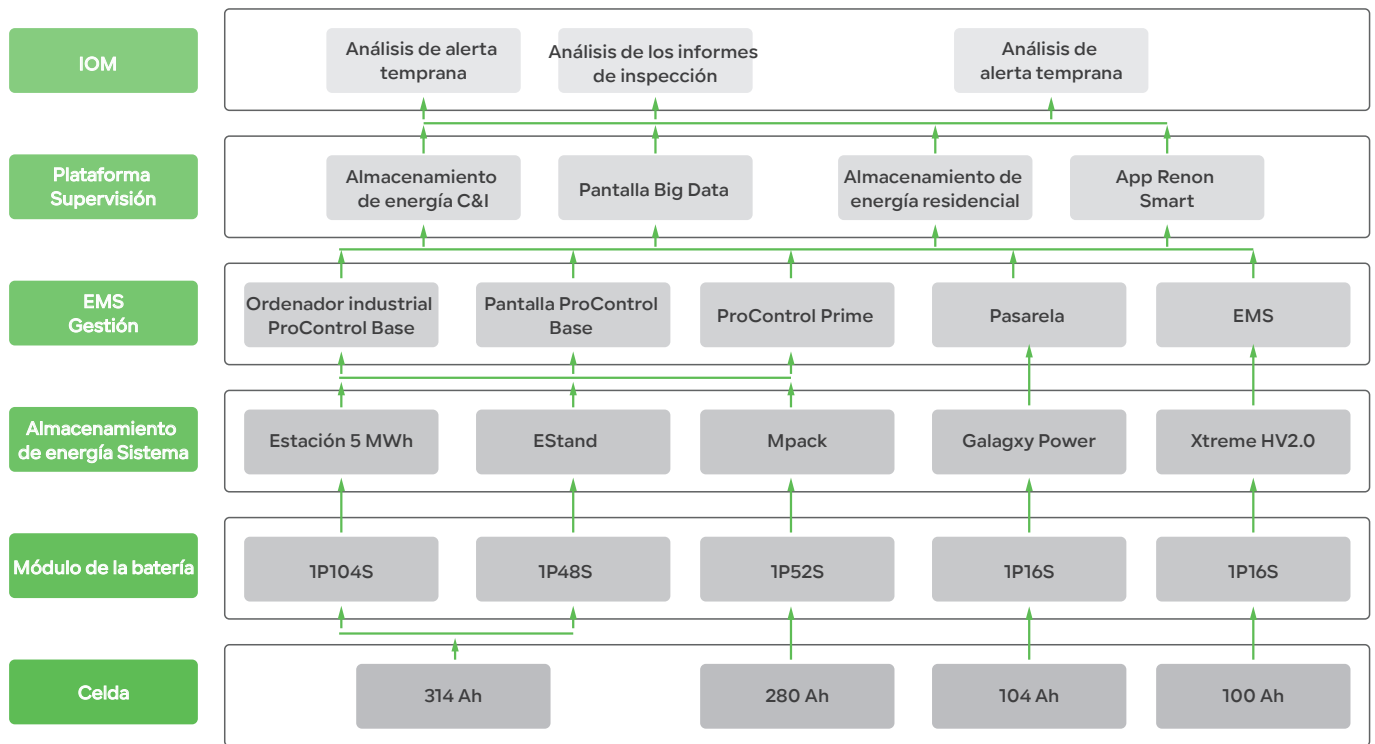
Construcción optimizada de canales con un sistema de distribución de seis niveles

El sistema de distribución de seis niveles, desde el propietario de la marca hasta los usuarios finales, es más propicio para una sólida construcción del canal de productos.

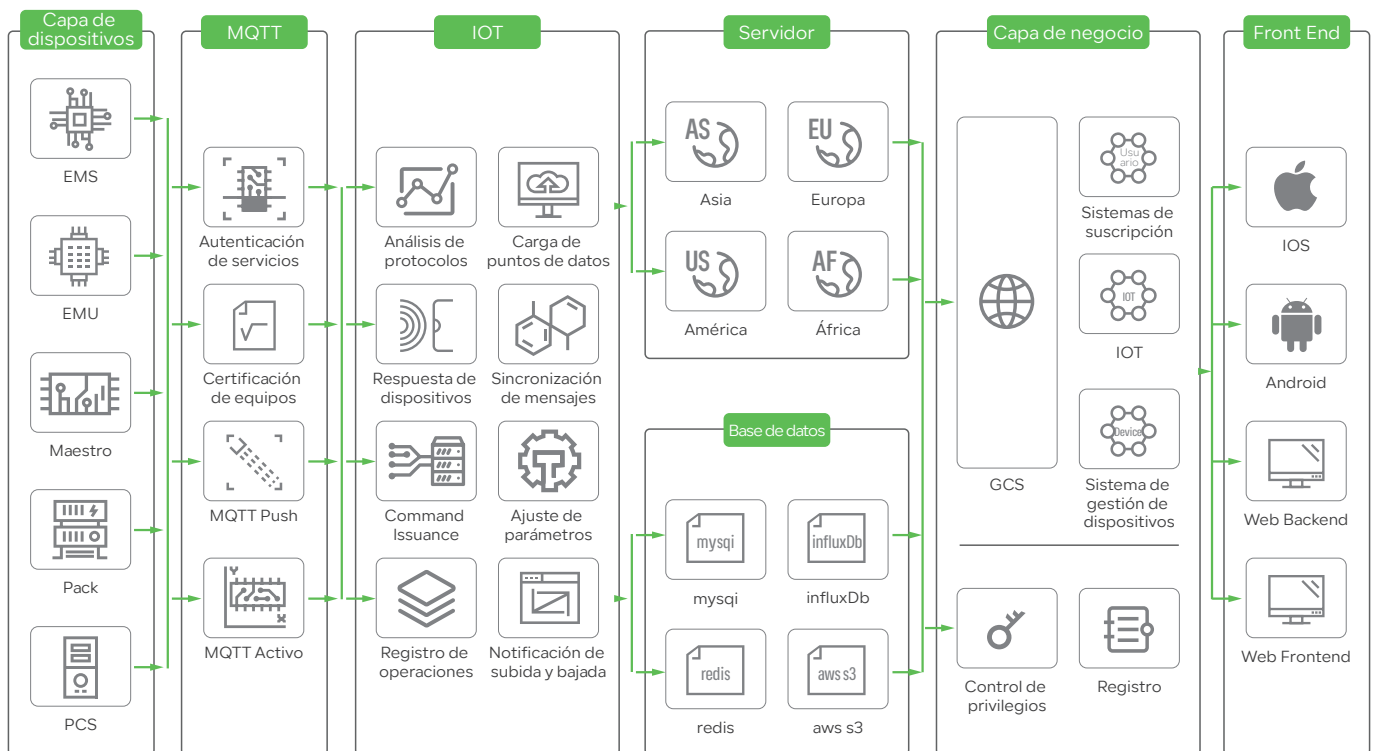
Escaparate de interfaces



Enlace físico



Arquitectura de la plataforma



Casos de **instalación**

Las instalaciones globales de sistemas de microrredes de Renon Power mejoran la eficiencia energética y la sostenibilidad, al proporcionar soluciones energéticas fiables para diversas aplicaciones comerciales e industriales.



Renon AC ECube 186 kWh

Johannesburgo, Sudáfrica



Renon DC ECube 157 kWh

Ciudad de Kitsuki, Japón



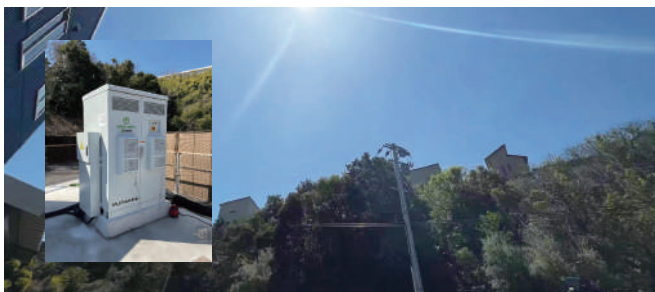
Renon DC ECube 38 kWh

Prefectura de Chiba



Renon DC ECube 157 kWh

Fukushima, Japón



Renon DC ECube 157 kWh

Kagoshima, Japón



Renon DC ECube 15 kWh

Saitama, Japón



Renon Estation 744 kWh

Ciudad del Cabo, Sudáfrica



Renon DC ECube 38 kWh

Prefectura de Gunma, Japón

Exhibición Renon

En Renon Power, nuestro equipo es nuestro mayor activo.

Somos un grupo diverso de profesionales apasionados, unidos por la misión compartida de poner la energía verde al alcance de todos.

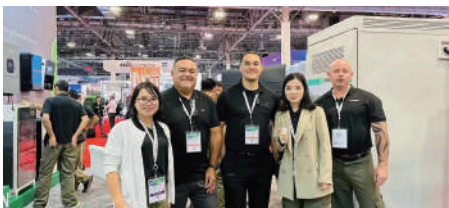
El Smarter E 2024

Alemania



RE Plus 2023

Estados Unidos



EnerGaia 2023

Francés



Cumbre sobre almacenamiento de energía en Europa central y oriental

Europa del este



PV EXPO 2024 Tokio

Japón



Libro de notas

OFRECER
INNOVACIÓN
FIABLE Y
ASEQUIBLE
ALMACENAMIENTO
DE ENERGÍA
SOLUCIONES
PARA LOS
CLIENTES EN TODO
EL MUNDO.



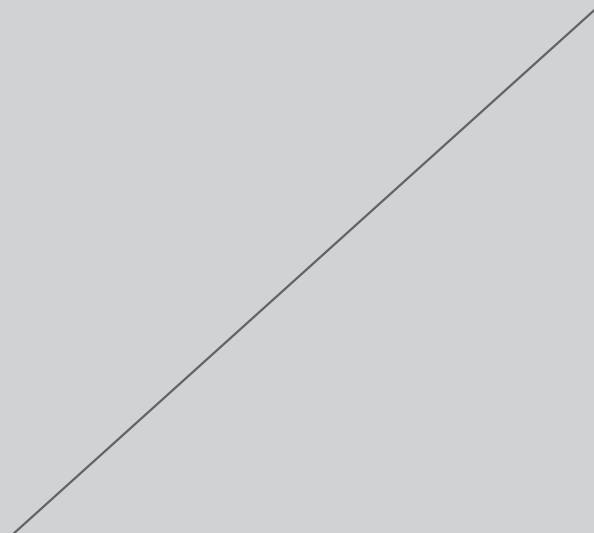
OFRECER
INNOVACIÓN
FIABLE Y
ASEQUIBLE
ALMACENAMIENT
O DE ENERGÍA
SOLUCIONES
PARA LOS
CLIENTES EN TODO
EL MUNDO.



Libro de notas

OFRECER
NNOVACIÓN
FIABLE Y
ASEQUIBLE
ALMACENAMIENT
O DE ENERGÍA
SOLUCIONES
PARA LOS
LIENTES EN TODO
EL MUNDO.





Renon Power Technology Inc.

5900 Balcones Drive Suite 100, Austin, TX 78731 USA

Renon Power Solutions Sp.z o.o.

ul. ELBLĄSKA 1, 93-459, ŁÓDŹ, POLAND

Renon Power Technology B.V.

Rietbaan 10, 2908 LP Capelle aan den IJssel

Renon Power 株式会社

東京都中央区日本橋箱崎町20-5 VORT箱崎5F

瑞智新能源（惠州）有限公司

广东省惠州市惠阳区三和街道下桥背康易工业园



Whatsapp



Linkedin



Página web